
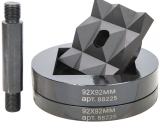


## Зависимость толщины прорубаемого металла от размера и формы матриц


### КРУГЛЫЕ МАТРИЦЫ

	Диаметр, мм	Максимальная толщина прорубаемого металла, мм
	∅ 16 ..... ∅ 61.5	3.0
	∅ 63.5 ..... ∅ 101	2.0
	∅ 114 ..... ∅ 120	1.0

### КВАДРАТНЫЕ МАТРИЦЫ

	Размер, мм	Максимальная толщина прорубаемого металла, мм
	32x32 ..... 46x46	3.2
	68x68 ..... 72x72	2.0
	80x80 .... 92x92	1.5
	111x111 ..... 224x224	1.0

### ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАТРИЦЫ

	Размер, мм	Максимальная толщина прорубаемого металла, мм
	22 x 28	3.2
	22 x 30	3.3
	25 x 35	3.2
	46 x 19	3.2
	20 x 45	3.2
	47 x 29	3.2
	45 x 35	3.2
	46 x 37	3.2
	50 x 35	3.2
	45 x 52	3.2
	21 x 22	3.2
	71 x 29	2.8
	65 x 35	2.8
	46 x 55	2.8
	72 x 43	2.1
	46 x 72	2.1
	47 x 79	2.1
	91 x 42	2.1
	110 x 35	2.1
	44 x 92	2.1
	83 x 58	2.1
	25 x 120	2.0
	100 x 45	1.5
	40 x 128	1.5
	77 x 95	1.5
	46 x 144	1.5
	100 x 75, R13	1.5
	75 x 100	1.5
	108 x 70	1.5
	114 x 67	1.5
	125 x 67	1.4
	129 x 65	1.4
70 x 120	1.4	
140 x 68	1.4	
47 x 210	1.0	
58.8 x 198	1.0	
124 x 96	1.0	
116 x 105	1.0	
138 x 92	1.0	
131 x 111	1.0	
158 x 99	1.0	
130 x 160	1.0	
158 x 151	1.0	
140 x 196	1.0	