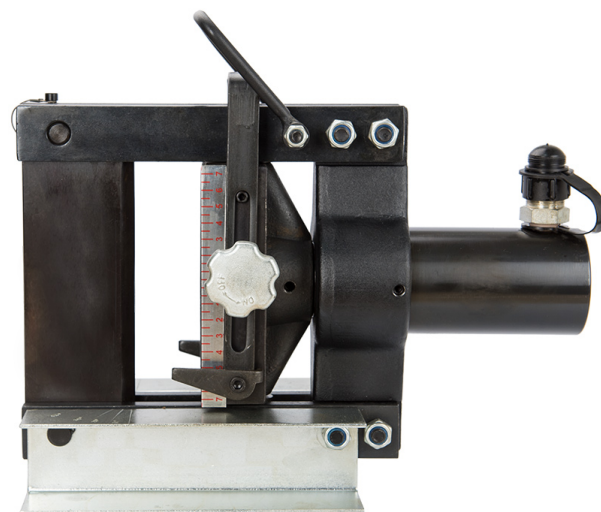
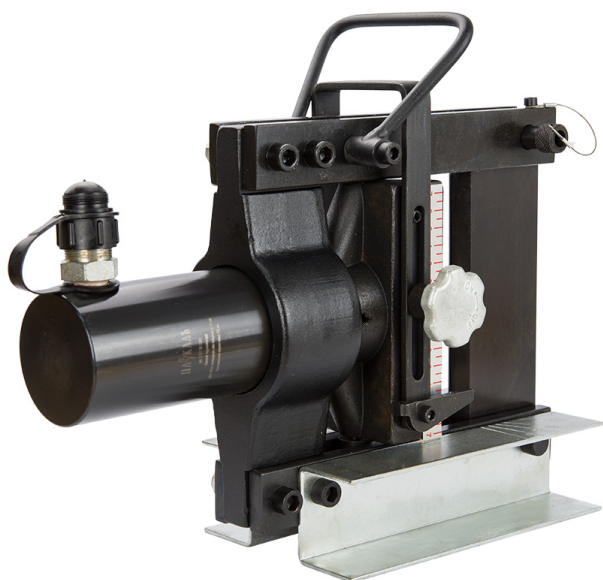


ПАЛКАЛЪ

**ШИНОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШГ-150П АРТИКУЛ 77377**

ПАСПОРТ,  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Шиногиб гидравлический ШГ-150П предназначен для гибки медных и алюминиевых электротехнических шин толщиной до 10 мм и шириной до 150 мм с помощью подключаемого насоса (помпы).

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Наименование параметров ШГ-150П У

силе (т)	14
Ширина шин, мм, не более	150
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло
Температура эксплуатации, С	от -25 до +40
Толщина шин, мм, не более	10
Габаритные размеры, мм, не более	260x123.7x357
Масса, кг, не более	17,6

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. (шт.)	Примечание
Шиногиб ШГ-150П	1	
Паспорт	1	

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Шиногиб ШГ-150П состоит из: 1. Корпуса; 2. Гидроцилиндра; 3. V образная матрица; 4. Верхняя планка; 5. Нижняя планка; 6. Быстроразъемная муфта; 7. Упор.

Внутри гидроцилиндра находится рабочий поршень с манжетой и возвратная пружина. Масло под давлением через быстроразъемную муфту попадает в гидроцилиндр, поршень сжимает возвратную пружину и давит непосредственно на V - образная матрицу, которая непосредственно и гнет шину. При снижении давления масла в системе возвратная пружина возвращает поршень в исходное положение.

### Совместимость с гидравлическими помпами:

Насос ножной гидравлический ННГ-800П, Насос ручной гидравлический НРГ-180П, Насос гидравлический с ножным управлением ННГ-700П, Насосная станция гидравлическая с электрическим приводом НГЭ-63П, Насосная станция гидравлическая с электрическим приводом НГЭ-63

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Подсоединить к прессу гидравлическую помпу.
- 5.2. Закрутить быстроразъемную муфту.
- 5.3. Установить на горизонтальную поверхность.
- 5.4. Установить шину на упор.
- 5.5. Закрепить упор в соответствии с используемой шиной.
- 5.6. Подать давление в систему, тем самым произвести сгибание шины на нужный угол.
- 5.7. Плавно сбросить давление.

### Меры предосторожности

1. Внимательно ознакомиться с инструкцией.
2. Не помещать инородные предметы в рабочую зону.

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Пресс и помпа хранились при температуре ниже $-15^{\circ}\text{C}$ .	Выдержите пресс и помпу 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$ .

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1. При транспортировке не подвергать ударам, оберегать от воздействия осадков.
- 6.2. Хранить в кейсе, в сухом, отапливаемом помещении.

## 8.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шиногиб ШГ-150П соответствует техническим условиям  
и признан годным к эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_ 201 г.  
*Подпись* *дата*

Штамп

## 8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

## 9.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

109029, г. Москва, ул. Михайловский проезд 1, стр. 1

Контактный тел.: 8(495) 663-51-19

Штамп продавца

Дата продажи